

海外拠点の取り組み

新光電気グループの海外生産拠点においても、各国・地域状況に即したさまざまな活動を展開しています。環境負荷低減に取り組み事業を持続的に行うため、国際規格ISO14001に基づく環境マネジメントシステムを構築し、環境負荷低減活動や環境教育の実施、工場周辺の美化活動などを行っています。



■ KOREA SHINKO MICROELECTRONICS CO., LTD. (KSM)

	2023年度目標	2023年度実績
エネルギー削減	エネルギー消費CO ₂ 排出量を、年間7.60 t-CO ₂ /億ウォン(売上高原単位)以下に抑える	8.89 t-CO ₂ /億ウォン 【活動事例】 ・洗浄塔稼働時間および空調機稼働時間短縮等
廃棄物削減 ・リサイクル	廃棄物発生量を2022年度比2%削減し、年間0.109 t/億ウォン(売上高原単位)以下にする	0.174 t/億ウォン 【活動事例】 ・間材の寿命延長および再利用率向上 ・再生可能廃棄物の分別
水使用量削減	水使用量を2022年度比2%削減し、月当たり355.3 t/百万個(生産個数原単位)以下にする	302.5 t/百万個 【活動事例】 ・めっき工程での純水および循環水の供給量削減 ・洗面所用水の供給量削減



■ SHINKO ELECTRONICS (MALAYSIA) SDN. BHD. (SEM)

	2023年度目標	2023年度実績
エネルギー削減	空調用電力使用量を2022年度比2%削減し、3,383 MWh/年以下にする	3,314 MWh/年 【活動事例】 ・高効率機器使用による電力使用量削減
	空気圧縮機の電力使用量を2022年度比2%削減し、4,602 MWh/年以下にする	4,085 MWh/年 【活動事例】 ・高効率機器使用による電力使用量削減
	重油使用量を2022年度比2%削減し、1,008 千L/年以下にする	840.9 千L/年 【活動事例】 ・ボイラー機器更新による重油使用量削減
廃棄物削減 ・リサイクル	使用する層間紙全体に占めるリユース品の使用率を21%以上にする	29% 【活動事例】 ・前工程で使用した層間紙を巻き戻して回収し、後工程で層間紙として再利用
水使用量削減	水使用量を月当たり44.7 m ³ /百万個(生産個数原単位)以下にする	64.36 m ³ /百万個 【活動事例】 ・装置への給水量管理による水使用量削減